www.lublight.co.jp

低起泡性伸線油·多機能対応防錆剤·油剤機能回復調整剤·極細線用伸線油

JAPAN JUBLIGHT ITD

株式会社 日本油剤研究所

も開始する予定。

により、ケーブルの輪 軽量化を実現した。軽量 を実現した。軽量

マ割で提供できる。 マ割で提供できる。

が続く環境下、

を軽減する。CVTの

8の字取りの作業軽減

像入力ボード (フレーム クラバ) の接続規格「C の a X P r e s s 」 に適 用した高耐久同軸ケーブル 1 本で最大6・25 G b p s を伝送できる。 U 字曲げ

1本の精錬所に供給 1本の精錬所に供給

| う三菱商事に、3千万||銅鉱山追加開発事業を

の負担分の一

を融資すると発表

供給する予定。 供給する予定。 供給する予定。 供給する予定。

sqとなる。

22年度には、

住電HST

ルミCV

T ケ

ブル

べても約2分の1の力で ある「ぴたっとCV」と比

21年度中に発売開始

ため、施工作業者の負担作業なども簡単に行える

住電HSTケーブルは1年度中にアルミCVTケーブル「600VALケーブル「600VAL甲で単位で優位性のあるや軽量化で優位性のあるや軽量化で優位性のあるでルミケーブルを上市である。

で50%以上の軽量化、同で50%以上の軽量化、同一サイズ

価格面でも、銅価高騰工効率向上に寄与する。工効率向上に寄与する。

ており、

、くせ付け強化製品でVTに比べ約3分のおり、従来の同社製銅

22年度中に始める。同ケーブルは、アルミ導体の分岐線を静線に銅導体の分岐線をあた。電力計で、電力計で、電力計で、電力計で、電力計で、アルミ導体ののでき込みが簡単に

ブル「RMH-

ess用同軸ケ

久性を備えており、可動で動作5千万回以上の耐

したと発表した。 CRMH-CXP」

部でも高速伝送を実現す

3

使用可能長は1・

導体は軟銅撚り線のA

6 m

25 G b p s © 8 m

にする技術導入に必要し 能にする技術導入に必要し な資金のうち、こまが知い

ト(フレーム)カメラと画

(第3種郵便物認可)

数も初めて。異例ずくめの値上げとなり、この回

変わらず応分

応分の値戻しが

コスト高は

施は1月10日から。 、特殊硬質45円/以上、硬質38円/以

| イヤレス給電、ドロー | ーター、電気自動車のワ

長方形にすることで、一同リッツ線は正方形・

大電

C

0

a X P

r

е

s s

適合

WGN28/1C。絶縁 ・シールドに錫メッ も、シールドに錫メッ を採用した。

耐ギ用係

て、同鉱山の思 カンケジャベニ カンケジャベニ

いる。 一、 の開発事業に いる。

ノンスリップ伸線機の特徴

H

動

用

同 軸

ケー

ブ

ル

E

する中、

実施は1月以上、耐油 上、特殊硬質 上、打出しは 上、耐油、 で が は 10は

質4538円/以

おいています。成長が期待を発売した。

4千万~6億円を目指り込み、年間の売上5億

。成長が期待できるAンプル出荷を開始す (無人搬送車)やモ

- 4千万~

スト増になる。

110万円台で高止まり、「一人」で目付換算する。銅価が、で目付換算する。

2月、耐油、非移行など以上、耐油、非移行など以上、耐油、非移行など以上、一般用電線40円の以上、一般用電線40円のでは、一般用軟質が幅/などのである。

東特巻線は12月1日、東特巻線は12月1日、

様々な分野で活

医療機器など

般的なリッツ線に比べム を基度低くできるため断 を重要を20%程度増加で きる。抵抗値も約10~20 で、面接触による放熱性 が向上し、より多くの電 が向上し、より多くの電

せるため、

今後ニーズ

光ファイバ製品の生産・販売

2.054.115

1.956.712

2,038,453

通信用ケーブルの販売先内訳

2,054,115

1,956,712

368,617

84.405

16,432

1,521,117

511

8 027

巻数を増や

2021年10月 前年同月比 前月比

2021年10月 前年同月比 前月比

19.8

24.7

**▼** 7.0

19.8

24.7

3.0

48.7

70.3

698.4

29.8

高まるワイヤレスの急速

生通信用ケーブル

販 通信用ケーブル

産 心線

売 心線

販売金家

販 売

通信 電力業

建設・設備施工業

電気機械工業

輸送機械工業

その他

カー大手4社の値上げ が、出そろった。電線グ が、出そろった。電線グ は、39円以上~40円以上 は、1月1日~17日とし は、1月1日~17日とし た。今回の値上げは、P た。今回の値上げは、P た。今回の値上げは、P にともなうもので、値上 にともなうもので、値上

皿を

を、VVF2心×2・6 一方、この値上げ分

。値上げ打ち出し 3円以上~40円以上

### N E C Т C

社員の行動原則『SWS

ただし、半導体不足の影第4四半期とみている。 需要が戻るのは

御社の注力製品や

CUの統合でWH回路数「大まかにみると、E

による影響は?

勢だが、徐

き不透明な点も否めない フル稼働に至らず、先行などもあり、WH生産は

予想では売しまり (営業損) (営業損 失9·,( 期比2·4%增)、営業冒期比2·4%増)、営業冒

約3割増える見通し

ースでは、1台あたりしたある車種のモデル

%増や

20年度対比で約5

現状の

千回路が

注したある車種のモデルによって、AWHの採用の採用の採用の採用の採用の採用の採用の採用の採用の採用の採用の扱いである。当社が受いため、当社が受いため、当社がものできない。

500億円(前年度比9・予想では売上高1兆7千

(車両制御を行うコン

ところでEC

ルユニット)の統合

取り組んでおり、相当、自動化には、かねてから圧着加工などの部分的な

営業利益50

これらを勘案すると下

大変厳しい情

過上 去げ 最幅 高は

39

超

社の内容は、次の通り。 値上げ打ち出し順の4

大手4

社

塩ビコシジ値上げ

た。電線グ 社の値上げ

めに

、新年早々から、ユー」跳ね上がっているた額は、通常の2~3倍

東特巻線

撚り線充填率20%増

S Q

IJ

ツ

ツ

とりわけ値上

49円以上、耐油 軟質40円以上、 配油

上、耐油・非移行42円2上、耐油・非移行42円2上、耐油・非移行42円2上、医療用制整備20円以上、医療用制整備20円以上、医療用制度30円以上、医療用制度30円以上、医療用制度30円が表す。

。硬質一般・耐熱35円/腐は、電線含む一般・耐熱45円以上、耐熱45円以下、耐熱45円以上、医療用が増かが、一般が変がが、一般ができた。

SQLW四角断面リッツ線

0.6

9.7

0.6

9.7

**T** 13.7

**T** 12.5

64.9

81.2

21.6

**T** 16.9

上、非塩ビEJグレード ビZAK・GUF23円以 東塩

レード33円以、非塩、硬質エンプレック

跳ね上

## N SHINB

の役割だけでなく、私た st』(製品が担う接続 Be

Ве

親会社の住友電工(担当 は企画と営業)、当社(同 地企画と営業)、当社(同 開発)が三位一体となっ に展開。その中で、当社 では『Connect

第本不足に加え、自動車 導体不足に加え、自動車 が流費の上昇があり、さ めに東南アジアの一部で らに東南アジアの一部で が流費の上昇があり、さ

の業績は、上期が売上高の業績は、上期が売上高の業績は、上期が売上部門

1を占め

自動車事業は、

20 22 FYFY

FY比で約3割増加FYWH等の受注量

り巻く市場情勢は?

御社ビジネスを取

W新 H規 対車 応種

A S E A N 等 で 増 強

ルミ線

現状、

欧米などで景

年度対比で約3割増加す

(既発表

「今後、AlWHi 増産への対応は?

の増加にともなって、ター今後、AWH出荷量

イなどの拠点を含めたグ

**HEAD OFFICE:**Horiguchi Dai 2 Bldg.2-2-6 Ningyo-cho, Nihonbashi, Chuo-ku, Tokyo, 103-0013 Japan

Tel.+81-3-3664-3001 Fax.+81-3-3664-5371 E-mail:m inoue@ktc-densen.com

**DSAKA BRANCH:**Proceed Osaka Umeda Potion 502, 6-9-16 Nishitenma, Kita-ku, Osaka, 530-0047 Japan

万人の社員には、ワイヤのグローバルにおける23 事項に集約さ

と、プロフ を、プロフ プロフ 

# のは22年上期になるだかかり、この需要が戻り欧米顧客の方が時間

/電動化分野と、

性がある。ただし、当社性がある。ただし、当社性がある。ただし、当社が手掛けているコネクテッド周辺や、EV化/電動化周りのWHを回路数に換算すると、現状の1に換算すると、現状の1

3 40%程に引き上げたい。 - 24%。それを27年度には - 24%。それを27年度には では、平均で23~

れ、この間ノノ、・・・前から本格的に採用さ

したい」とした。

までできるように ンで全自動化生産が50、現状モデルラ

それを70%まで引き

である。もっとも、AIWH れ、この間ノントラブル

抱負から初に、社長

ーネス(WH)世界の社員には、ワイヤ

WHなどの受主書は、) ため、住友電工の22年度 規車種の立ち上げもある 見通し。その状況下、新数は前年比4%減少する世界の21年自動車生産台世界のおりでは、 WHシェアや業績 言めた上での高付加価値 含めた上での高付加価値 が、WH・周辺製品を がある。これを大別す

野

ッキーに12年間、若い頃から米国

に励んでもらいたい。同自負を持ちながら、業務自負を持ちながら、業務

の顧客から信

なくては

の製品などに力を注ぐ。である。コネクテッドでである。コネクテッドでである。コネクテッドで ーター周り、電池周り 。このうち電動化は、 ネクテッド/自動運転

当社事業の拡大発展に尽いなど海外経験を積むととなど海外経験を積むととない。当社事業の拡大発展に尽いない。

ることが大切。

った。それが改良され、 ③銅との互換性の3点だ 防食対応、②強度対応、 御社の AWHへ の

で、2・7倍を24年度までには で、2・7倍まで伸ばし 次年度までに21年度対比 大物AIWHの出荷量は

顧客の設計変更必要、WHの全自動化生産、

一当社の海外企業は32 御社のグロ・

50%增

いる。つまり生産能力ア元化)強化などを進めて バックアップ態勢(=多の既存拠点の生産面での を遂行

プである。

パラグアイ)、欧州・ヒアシコ、南米(ブラジル、 シコ、南米(ブラジル、 エリア別には、ASF

えながら、図る。生産 のチュ

、例えばBCPも踏まる。生産面での多元化

への対応は? ――WH生産の自動化

「電線の切断、

端字(

の、韓国や中国向けが は増加傾向にあるも は増加傾向にあるも 少した。

がも向4千減のけ%1

(同土ゼロ) 増) とフル稼働 同十ゼロ) 、稼 61万1千96 61万1千96 7・4% (同

他輸出は196万8千った。販売のうち、そ 同月比6・9%減) 販売

稼働 ・そとは生km、前産にめ のな2産C販年はよた 率 127 %

なった。欧米向けなどがで3ヶ月ぶりのプラスとで3ヶ月ぶりのプラスとで3ヶ月がりのプラスと (同36万8千9) 358千617

を車体に組み込んだり、はロボットを用いてWH

【ゴルフ歴】30年ほど。

めっき工程

07社ある。

ロナ禍でのBCP(事業力国に107社ある。コ

売は203万8千 は7カ月ぶり、販(同7・0%減)

195 万 、フル稼働 km C

熱処理工程

トでWHを生産し、顧客の際には、当社がロボッ には、顧客の設計変更が別。WHの全自動化生産別。WHの全自動化生産 欠かせない顧客 提案も実施している。 **ョ動化を進めると同時** 父かせない。 当社では、

光統計 10月分

で13カ月連続のプラス。り、5GやFTTHなど

まで車種ごとに千差万ルなものから複雑なものただ、WHは、シンプ チュニジアは新規受注あり、加えてモロッコ あり、加えてモロッコカへの生産シフトが主カへの生産シフトが主カへの生産シフトが主がった。欧州・北アフ

開始しており、22年〜 規受注対応の生産は一規受注対応の生産は一地の 定。北米・メキシコは年にかけて量産に入る は多く一の子23部新

しみを乗り越えれば、「蒼天あり〈努力して好きな言葉」感謝。雲

検査工程

【健康法】ウォーキン進していくことである」 **贮する。続いて** 一要に遅れない · する。

のひとつになる。生芸受注3割増の主な受け

7増を図る拠点はカ

る。中国は現状維持とな一部生産シフトに対応す 最重要課題につい

さらな

ストナムやフィリピン に分散していく。 エリア別展開では、 エリア別展開では、 と で が、 今回の新

査工程なども、AIを用進んでいる。WH外観検

### 高精度テンションコントロールの会社です!!

### フ・エー電子の製品ラインナップ

高精度な張力制御を活かした 各種装置がございます。



小巻替え工程 などに…!

4



極細線用 10 ダイスノンスリップ型伸線機 [D3ULTUF-10DS] 材料径: φ0.05 ~ 0.01mm/ 速度: MAX1,200m/min

●一筐体なので電源をつなぐだけで簡単に設置できます。

省スペース

コストダウン

製品品質向上

●材料にスリップ傷がつかない! ●ワイヤの機械的特性が改善! ●ダイス摩耗を早期発見可能!

細線用 10 ダイスノンスリップ型伸線機 [D3ULTF-10DT] 材料径: φ0.1 ~ 0.05mm/速度: MAX1,000m/min

極細線用 10 ダイスノンスリップ型伸線機 [D3ULTUF-10DT]

材料径: φ0.05 ~ 0.01mm/速度: MAX1,000m/min

●筐体が分かれているため、ほかの機能も追加できます。

●様々な大きさのボビンにカスタマイズ可能です。

(外径測定など)

生産性向上 ●簡単に高速化が可能で、

断線も少なく歩留まりが良い! ●伸線加工条件のレシピ登録が

ランニングコスト低減 ●ダイスの摩耗が抑制され、 使用ダイス低減! ●潤滑液の使用量低減!



中細用 10 ダイスノンスリップ型伸線機 [D3ULTM-10D] 材料径: φ1 ~ 0.1mm/速度: MAX600m/min

●アルミ線の什上げ伸線やその他中間伸線での 材料の傷でお困りの方におすすめです。

※記載している線径は参考値です。

0 5 巻取り装置 巻出し装置 安定した張力制御 卓上で コンパクトな巻取り 00 0 = 巻替え装置 自動ボビン交換巻替え装置

### Maria Ref Att エフ・エー電子

綺麗な巻き姿

全工程完全自動化による省力化